

## ITÄ-AUTON ASKARTELU OHJEET

TRABANT 601-S UNIVERSAL DELUXE -70

### TARVIKKEET:

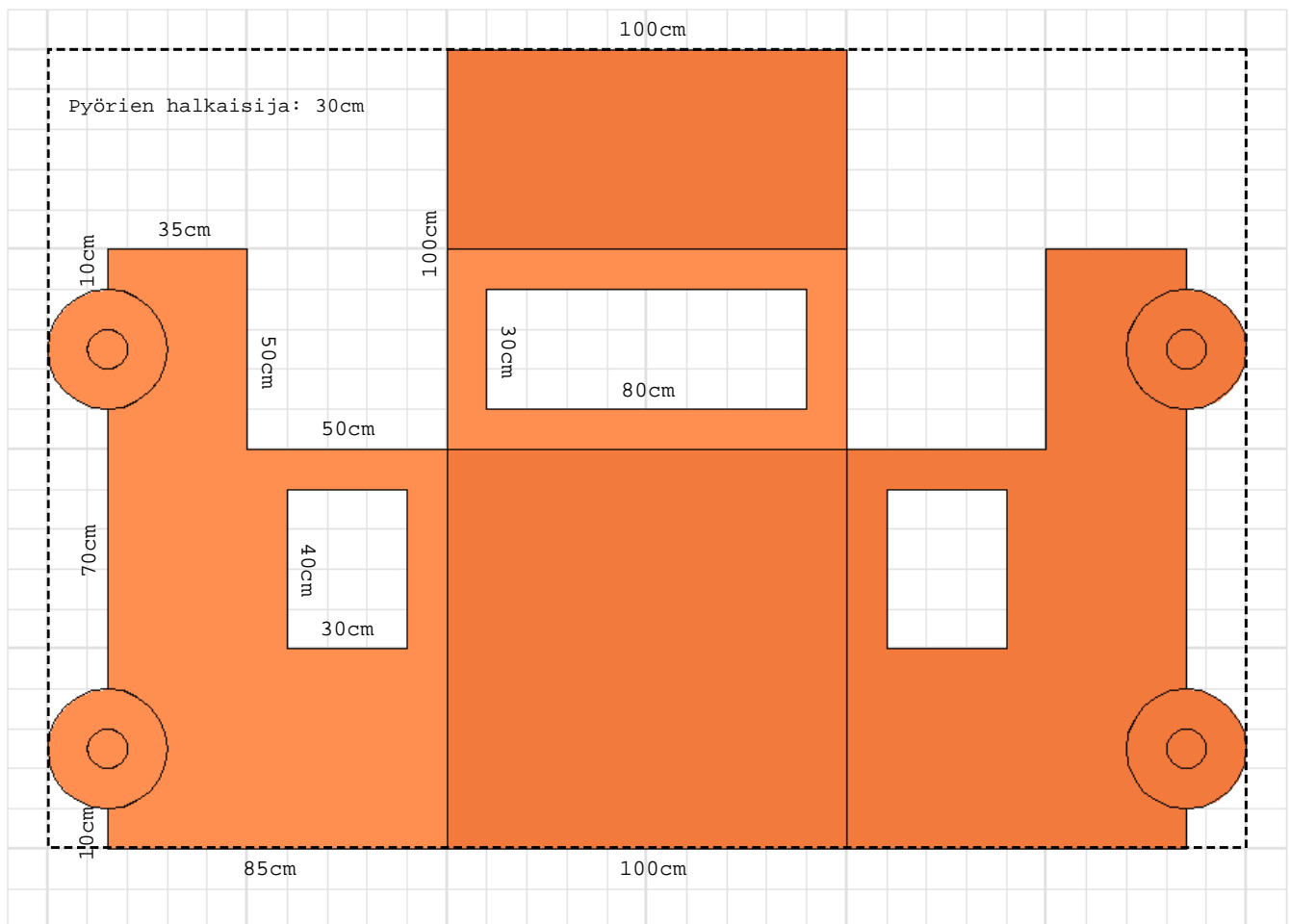
Aaltopahvia	(väh. 6 neliömetriä)
Maalarinteippiä	(miel. 1" levyistä)
Sakset	
Maalia	(valk., must. ja taiv.sin.)



## ITÄ-AUTON ENSIMMÄINEN VAIHE: Pahvin leikkaaminen

Lopputuloksen kannalta on parasta, jos saatavilla on iso 2m x 3m kokoinen pala. Tällöin vältetään erillisten palojen yhteen teippaamiselta ja teippiä voidaan käyttää ainoastaan taittelusaumojen vahvistamiseen.

Seuraavaan kaavakuvaan on merkitty mitat pahvin leikkaamista varten. Pohjalla näkyvän ruudukon tiheys on 10cm x 10cm.



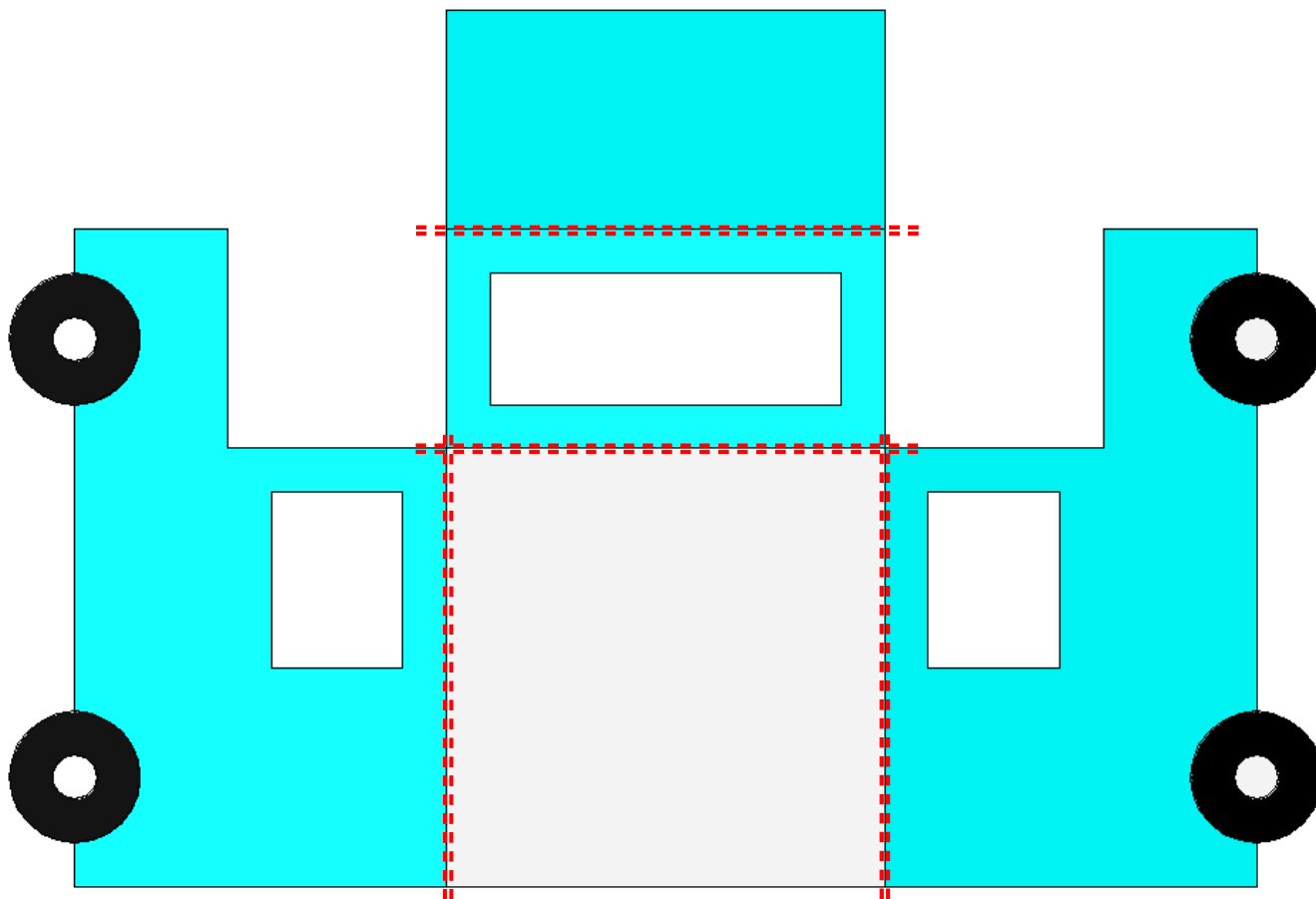
## ITÄ-AUTON TOINEN VAIHE: Maalaaminen

Jotta lopputulos olisi mahdollisimman aidon näköinen suoritamme värityksen huolellisesti alkuperäisten väri vaihtoehtojen mukaan. Tässä esimerkissä malliksi on valittu TRABANT 601-S UNIVERSAL DELUXE vuosimallia -70.

Perusvärinä on taivaansininen Sonja Schmidt:in laulaman iskusävelmän "Ein Himmelblauer Trabant" mukaan. DELUXE mallissa on vielä, erotuksena perusmalleista, mm. valkoinen katto. Renkaat maalataan matta mustalla.

Seuraavassa kuvassa näkyy edellä selostetun mukainen väritys. Taitettavat saumat on vahvistettava molemmiin puolin maalarinteipillä jo ennen maalausta (kuvassa punaisella katkoviivalla).

Mikäli maalia ja intoa riittää kannattaa myös toinen puoli pahvista maalata. Esim. mustaksi, jolloin syntyvää "kääntö-autoa" voidaan käyttää myös ruumisautona tai vaikkapa ministeriautona.



## ITÄ-AUTON KOLMAS VAIHE: Kokoon taittaminen

Maalin kuivuttua voidaan malli taivuttaa lopulliseen muotoonsa. Mikäli sitä halutaan esim. kotiloissa säilyttää kokoon taitettuna onnistuu sekin mainiosti, sillä kuljetuskunnossa on mallin koko vain 1m x 1.5m ja paksuuskin vain neljän pahvin luokkaa. Itä-auton saa siis huomaamattomasti loppusijoitettua vaikkapa pianon tai kaapin taakse.

Mikäli malli on jouduttu rakentamaan useista palasista yhden ison pahvin asemesta kannattaa erityisesti huomioida (Suomalaisen huonekalusuunnittelija Alvar Aallon mukaan nimetyn) Aaltopahvin ns. syiden suunta. Aaltopahvin sisällä aaltoilevien aaltojen muodostamat putkimaiset rakenteet tulisi sijoitella siten, että ne ovat lopullisessa muodossa pystysuorassa. Tällöin niiden kantavuus, ja sitä kautta koko rakenteen lujuus on suurimmillaan.

